

Omnicell Kommissionierautomat

Mehr Effizienz und Schnelligkeit für
leistungsstarke Krankenhausapotheken



Bild: Messemodell



Warum automatisieren?

Mehr Zeit für klinische Beratung

Arbeitsaufwand für die Umlagerung aus dem Überrichtlager wird verkürzt

Einsparung von Raumkosten pro gelagerte Packung

Reduzierung von Lagerbeständen

Vereinfachte Inventurkontrollen

Eliminieren von Fehlerraten

Optimierung der Verfallsdatenpflege

Verbesserter Ressourceneinsatz

Sichere und schnelle Ausgabe von Medikamenten

Eine strukturierte, besser organisierte Krankenhausapotheke

Erfolg durch Wirtschaftlichkeit und Patientensicherheit

Omicell unterstützt Sie

Der Kostendruck auf das Gesundheitssystem ist enorm und viele finanzielle Einsparungen betreffen den Krankenhausbetrieb. Das hat nicht nur Einfluss auf das Finanzielle, sondern auch auf die Patientensicherheit. Hinzu kommen Personalengpässe, erhöhter Bürokratieaufwand und zeitintensive manuelle Tätigkeiten wie das Kommissionieren und Umlagern aus dem Übervorratslager. Mit automatisierten Prozessen kann all dem entgegen gewirkt werden.

Omicell versteht Ihre aktuellen Herausforderungen; daher designen wir unsere Produkte made in Germany individuell nach Ihren Anforderungen. Indem manuelle Prozesse in der Apotheke automatisiert werden, sparen Sie Zeit, Geld und Platz. Denn Kommissionierautomaten von Omnicell ermöglichen Ihnen, positive Effekte zu erzielen:



Mehr Effizienz und Schnelligkeit

Unsere modulare Lösung

Was auch immer die Anforderungen sind - unser Hochleistungsautomat ist individuell für Ihre Krankenhausapotheke zugeschnitten.

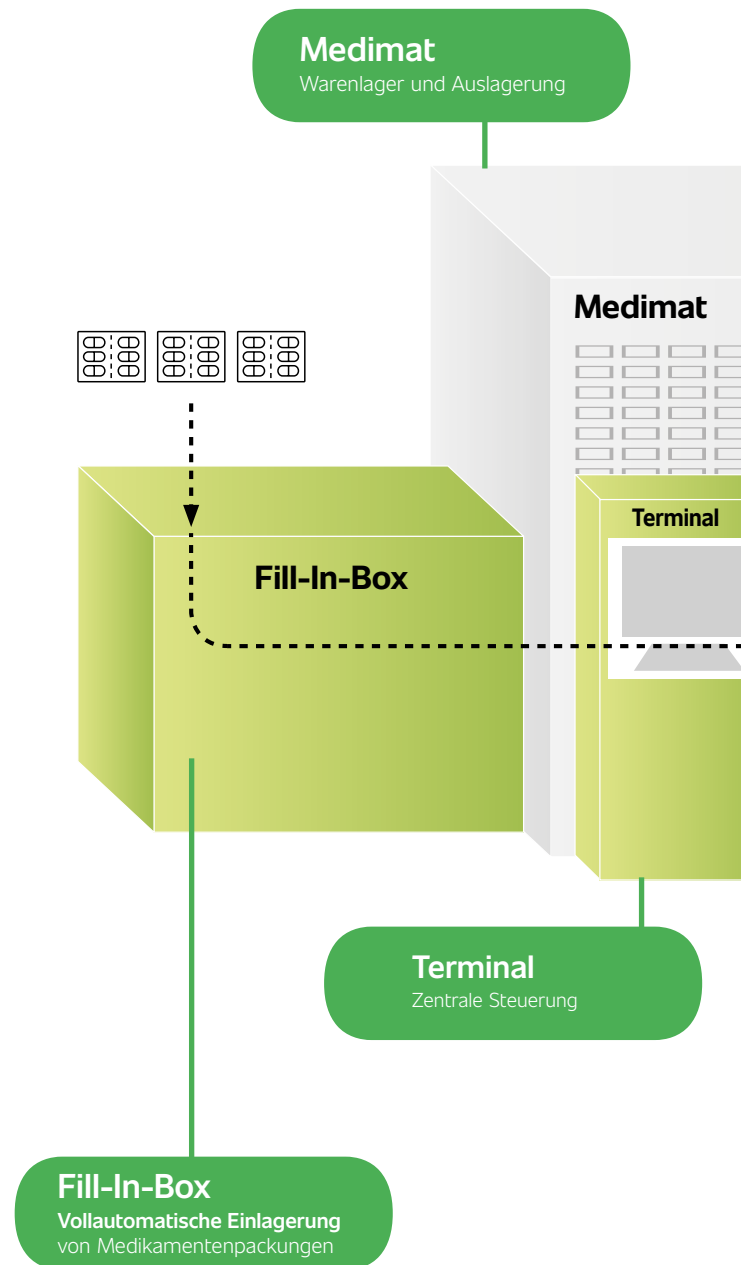
Medimat + Speedbox = Robomat

Der Medimat ist das Kernstück des redundant arbeitenden Kommissionierers und bietet ein hohes Maß an Effektivität und Sicherheit. Er ist das Warenlager und ermöglicht Steuerung per Touchscreen, Einlagerung und Ausgabe. Parallel arbeitende Greif- und Saugsysteme sorgen für einen konstanten Verarbeitungsfluss. Für sehr schnelldrehende Produkte und intensivste Medikamentenströme wird der Medimat um das Modul Speedbox erweitert. Dabei können alle Module parallel arbeiten und insgesamt bis zu 3 Speedbox Module an ein System gekoppelt werden.

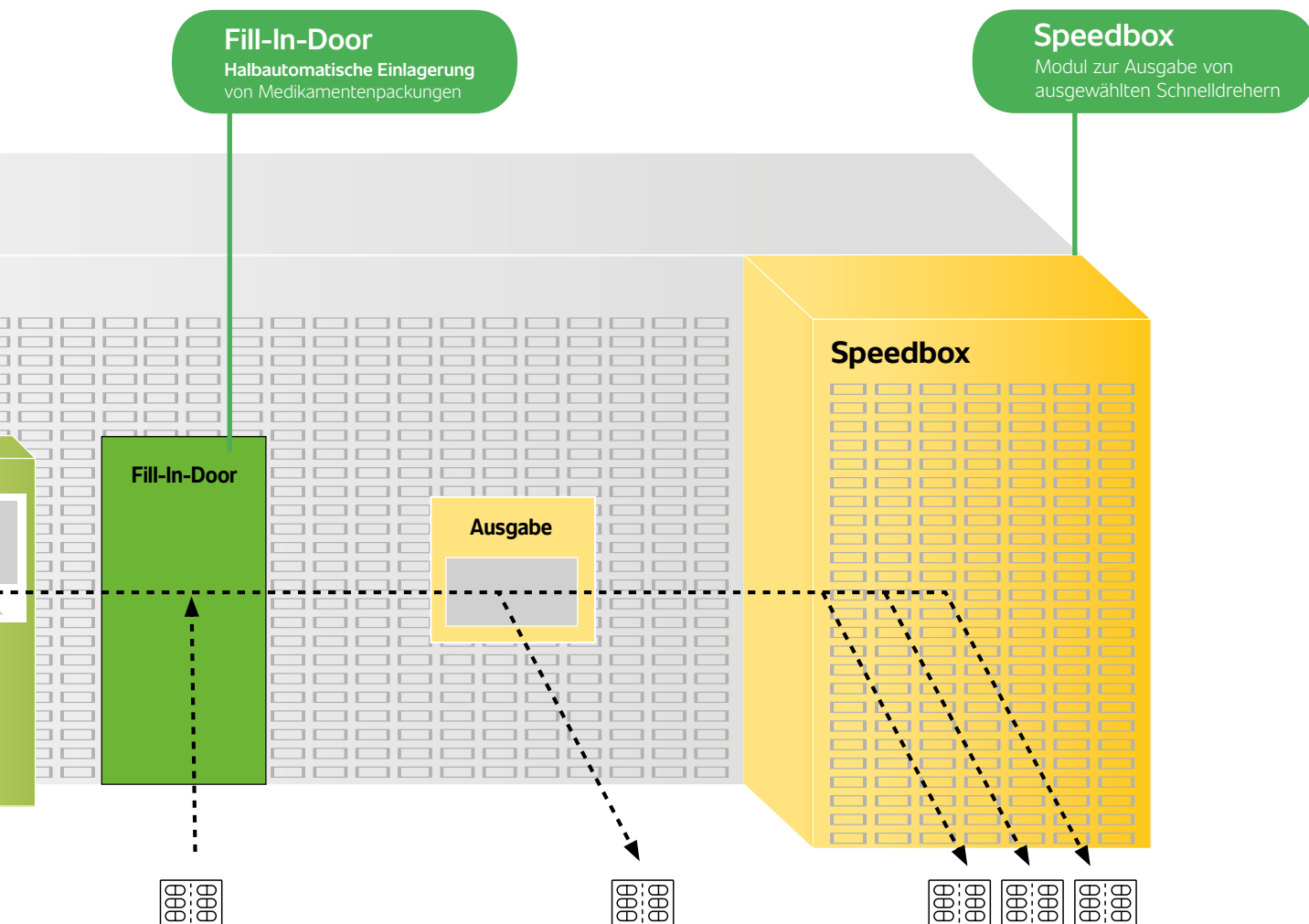
Jedes Omnicell System ist zukunftsorientiert ausgelegt und kann nachwachsen. So ist es problemlos möglich, Anfangsinvestitionen zu minimieren und sinnvolle Module bedarfsgerecht nachzurüsten.

Vorteile

- Optimale Lagernutzung
- Design-Flexibilität
- Kundenspezifische Lösung
- Problemlose Anbindung an alle Standard-Warenwirtschaftssysteme
- Längengröße von 3,75 m bis 17 m
Höhe von 1,65 m bis 3 m



Portfolio	Einlagerungstechnologie	Warenrotation
Medimat	Chaotische Einlagerung	Langsam- und Mitteldreher
Speedbox	Sortenreine Kanäle	Schnelldreher
Robomat	Kombination aus chaotischer und sortenreiner Einlagerung	Optimales Handling für jede Warenrotation

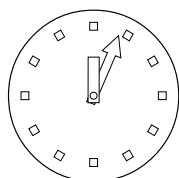


Einlagerung

Manuelle Einlagerung ist nicht nur zeitintensiv, sondern auch fehleranfällig. Die patentierte Fill-In-Door finden Sie in allen Omnicell Kommissionierautomaten als halbautomatisierte Einlagerung. Sie ist so einfach zu bedienen, dass jede Mitarbeiterin und jeder Mitarbeiter die Medikamentenpackungen chaotisch einfüllen kann, ohne darauf achten zu müssen, wie groß die Packungen sind oder wo sich ein Barcode befindet. Den Rest erledigt der Medimat.

Eine weitere Optimierung kann mit der Fill-In-Box erfolgen, der vollautomatischen Einlagerung.

Durchschnittlich nur
4 Minuten Personalbindung
für die Einlagerung von
100 Packungen mit der
Fill-In-Door.



Fill-In-Door

- Einzigartig am Markt
- Einfache und schnelle Einlagerung
- Kein umständliches manuelles Scannen der Packungen
- Reduzierung der Personalbindung auf ein absolutes Mindestmaß

Optional: Fill-In-Box

- Die Medikamentenpackungen werden einfach in die Fill-In-Box gekippt
- Sortieren, Erkennen und Einlagern erfolgt ohne einen einzigen Handgriff
- Verarbeitet Bulkware
- Je nach Anforderungsprofil des Krankenhauses kann das System für verschiedene Kapazitäten ausgelegt werden, z. B. durch ein Zuführband

Ihr Partner für Krankenhausapotheken



ULM

Das Tool für Ihr automatisiertes Medikamentenmanagement

Sie erleben täglich, dass der Kommissionierautomat Ihre Medikamentenpackungen zuverlässig einlagert, verwaltet und ausgibt. Aber er ist nur ein Teil Ihres Medikamentenmanagements. Sie benutzen unterschiedliche Systeme für die Verwaltung von Patientendaten und für Ihre Medikamenten-Warenbestände.

Diese unterschiedlichen Quellen sind ohne das Tool ULM (Universal Logistics Management) nicht synchronisiert: Hard- und Software, die parallel in Betrieb sind, sprechen in der Regel noch keine gemeinsame Sprache.

ULM ermöglicht einen umfassenden Überblick über alle Ein- und Auslagerungen in Echtzeit und arbeitet mit allen gängigen Softwarelösungen, wie z. B. dem KIS reibungslos zusammen.

“ Die Medikamentenversorgung mit smarten Technologien reduziert Fehler und vereinfacht die Arbeitsabläufe. Damit führt sie zu mehr Patientensicherheit und Kosteneffizienz. ”

Über Omnicell

Das Team von Omnicell in Bochum hat mehr als 20 Jahre Erfahrung in der Entwicklung, Produktion und Installation von automatisierten Lösungen in der Gesundheitsbranche. Wir sind der perfekte Partner, wenn es um innovative und effiziente Lösungen für Krankenhausapotheken geht. Unser Team unterstützt bereits viele Krankenhäuser weltweit, um erhebliche Einsparungen durch Automatisierung zu erreichen.

Es gibt viele gute Gründe, auf unsere Produkte zu bauen:

- Modularer Aufbau und nachrüstbar
- Die Lösung auf dem Markt, die Langsam-, Mittel- und Schnelldreherprodukte optimal händeln kann
- Flexible Ausgabemöglichkeiten mit unterschiedlichen Fördertechniken
- Schnellste Standardeinlagerung
- Bis zu 4 Greifer in einem System
- Sichere Saug- und Greiftechnik
- Langlebiges Design mit hochwertigen Materialien
- Zuverlässige 24/7 automatisierte Prozesse, 365 Tage im Jahr, rund um die Uhr



Omnicell GmbH
Limbeckstr. 63-65, 44894 Bochum, Germany
Telephone: +49 (0) 234 58834-0
Fax: +49 (0) 234 58834-2222
request@omnicell.com, www.omnicell.com

Omnicell and the Omnicell design mark are registered trademarks of Omnicell, Inc. in the United States and internationally. All other trademarks and names are the property of their respective owners. ©2018 All rights reserved.

